



Technische Daten

Model: F3030



Maschinenkonfiguration

Laserquelle	Lasersoftware in DE	Sicherheitseinrichtung	Laserkopf
Raycus	EZ CAD	Pilz	Galvo
Laserleistung	Dateiformate	Sicherheitsglas	Laserleistung
30/50W	DXF, AI usw.	1064±4nm	Einstellbar von 0-98%
Geschwindigkeit	PC und Laserquelle	Maße LxBxH	Stromanschluss
1000mm/sek	Im Gehäuse verbaut (Platzsparend)	1150x780x1850	230V AC (16A,50/60Hz,800W)
Arbeitsfläche	Laserklasse	Wiederholungsgenauigkeit	Geräusch Emissionswert
300x300mm	1	±0,01mm	68 dB (A)

Lieferung	Lieferung erfolgt durch Benema Lasertechnik GmbH Die Lieferung beinhaltet den Aufbau und die Inbetriebnahme des Gerätes und eine Einweisung
Zusatz	1.- Schulungen und Prozessoptimierungen können mit dem Kunden erarbeitet werden.
Garantie	
1. Laserquelle 12 Monate. Maschine 12 Monate. 2. Von der Garantie ausgeschlossen Fokuslinse. Genauso wie fehl Programmierungen und Crash. 3. Reparaturen und Wartungen sind durch Fachpersonal durchzuführen.	



1. Technische Daten

Verwendung / Materialien

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Markierungs-Laser sind konzipiert zum Gravieren von Materialien, die in nachfolgender Tabelle aufgeführt sind.

Materialien

Materialien	Gravieren	Schneiden
Acryl		
Holz		
Papier / Pappe		
Eloxiertes Aluminium	•	
Lackiertes Metall	•	
Aluminium	•	
Leder		
Lasergummi		
Kork		
Kunststoffe		
MDF		
Stoffe / Gewebe		
Glas		
Stein / Keramik		
Edelstahl	•	
Materialien die bei der Verbrennung (Lasern) giftige Dämpfe entwickelt dürfen nicht verarbeitet werden. Fragen sie bei Ihrem Material Lieferanten nach.		
 		
<u>Folgende Materialien dürfen nicht bearbeitet werden.</u>		
Erstickungsgefahr durch toxische Gase, niemals Materialien verarbeiten, die bei der Verbrennung toxische Gase entwickeln		
• Polyurethane PUR		
• Polymethylenoxide POM		
• Polyvinylchloride PVC		
• Polyvinylbutyrale PVB		
• Polytetrafluorethylene PTFE		
sowie Materialien die Epoxy-, Melamine- oder Phenalhaze enthalten		